

Óbudai Egyetem Bánki Donát Gépész és Biztonságtechnikai Mérnöki Kar				Gépészeti és Technológiai Intézet			
Tantárgy címe és kódja:		Gyártóberendezések és rendszerek I. BGXGR15BLF		Kreditérték:		5	
nappali		munkarend		2026/2027		tanév I. félév	
Szakok, melyeken a tárgyat oktatják:				Gépészmérnök mesterképzési szak			
Tantárgyfelelős oktató:		Magyarkuti József		Oktatók:		Magyarkuti József Mészáros Béla	
Előtanulmányi feltételek (kóddal):				Forgácsolástechnológia alapjai - BGXFA13BNF CAD modellezés II - BGXCM23BNF			
Heti óraszámok							
Előadás:		10		Tantermi gyakorlat:		8	
Laborgyakorlat:		-		Konzultáció:		Jelöljön ki egy elemet.	
Félévzárás módja:				Évközi jegy (Online)			
Online konzultáció (amennyiben szükséges):				BBB link: : https://bbb3.banki.hu/rooms/sbd-bju-xxh-4o9/join			
Oktatási cél:							
Megismertetni a hallgatókat a gépipari üzemek alapvető szerszámgépeinek elméletével, felépítésével, szerkezeti kialakításával, működésük sajátosságaival, valamint ezen gépek gyakorlati alkalmazásával. A hallgatók a tárgy teljesítésével alkalmasak lesznek az alapvető szerszámgépekkel való munkák tervezésére. A tárgy előkészíti a CNC vezérlésű szerszámgépek megismerését is.							
Ütemezés							
Oktatási hét		Témakörök					
1.		A korszerű gyártóberendezések és rendszerek tervezése					
2.		Forgómozgást létesítő főhajtóművek					
3.		Egyenes mozgású hajtóművek					
4.		Mellék hajtóművek, kezelőelemek és segédberendezések					
5.		Géptest, ágyak, állványok					
6.		Egyéb forgácsológépek					
7.		Szerszámgép vizsgálatok					
8.		Esztergaszzerű szerszámgépek					
9.		Gyalu- és vésőgépek					
10.		Fűrőgépek					
11.		Marógépek					
12.		Köszörűgépek					
13.		Menetmegmunkáló gépek					
14.		Fogazógépek					
Félévközi követelmények							
Zárthelyi dolgozat száma		Beadandó feladat száma		Labormérés száma			
időpontok		határidők		időpontok			
15		0		0			
hetente+1 ZH							
Az értékelés, a lebonyolítás, a pótlás módja, a jegy kialakításának szempontjai							
A foglalkozásokon való részvételt a TVSZ 46.§ (1)-(4) pontja szabályozza.							
A szorgalmi időszakban történő pótlásokat a TVSZ 47.§ (7)-(9) pontja szabályozza.							
Az évközi jegy/aláírás szorgalmi időszakon túli pótlásának módjáról a Tanulmányi Ügyrend Harmadik könyv Első rész II. fejezet 3:8.§ rendelkezik.							
A szabályzatokban nem szabályozott foglalkozásokon való egyéb részvételi követelmények, és megkötések a pótlásokra vonatkozóan:							
• A gyakorlatokon és előadásokon való részvétel feltétele az előző elméleti rész anyagát érintő elektronikus teszt legalább 60%-os teljesítése.							

• A kommunikáció a hallgatók felé a NEPTUN rendszeren keresztül történik.					
Zárthelyi dolgozat		Beadandó feladat		Labormérés	
elérhető max pontszám	minimum pontszám a teljesítéshez/zh	elérhető max pontszám	minimum pontszám a teljesítéshez/feladat	elérhető max pontszám	minimum pontszám a teljesítéshez/mérés
100%	50%				
A szemeszterben megszerezhető összes pontszám:					
Ponthatárok	elégséges válasszon	közepes válasszon	jó válasszon	jeles válasszon	
	50-59,99%	60-69,99%	70-84,99%	85-100%	
Egyéb értékelési szempontok:					
- a heti önellenőrző tesztek mindegyikének legalább 60%-os teljesítése, eredményük beleszámít a tantárgy féléves értékelésébe (30% arányban) - a záró ZH-elővizsga teszt legalább 50 % - os teljesítése (eredménye beleszámít a tantárgy féléves értékelésébe 70% arányban)					
Letiltva bejegyzést kap:					
a foglalkozásokon a hiányzás meghaladja a tanórák 30%-át					
Vizsgával záruló tantárgy esetében a vizsgakövetelmények					
Vizsgák és beszámolók rendszere:					
Vizsga módja: ☐ szóbeli ☐ írásbeli ☐ szóbeli és írásbeli ☐ egyéb:					
Megajánlott jegy és elővizsga feltételei:					
Kötelező irodalom:					
[1.] Dr. Nagy P. S., Czéh M.: Szerszámgépek, gyártórendszerek I., II., Bánki Donát Műszaki Főiskola, 1996 [2.] Dr. Kodácsy J., Dr. Pintér J.: Szerszámgépek és gyártórendszerek, Széchenyi István Egyetem, 2011 [3.] Czéh Mihály, Hervay Péter, Dr. Nagy P. Sándor: Megmunkálógépek, Műszaki Könyvkiadó 2002 [4.] Hervay Péter - Dr. Nagy P. Sándor: Gyártórendszerek a gépiparban, Műszaki Könyvkiadó [5.] Zsári:Gépelemek I-II, Műszaki Könyvkiadó, 1995 [6.] Ulbrich Sándor, Karkész Sándor: Szerszámgépek hidraulikus hajtása, Műszaki Könyvkiadó, 1966 [7.] Kazinczy-Szerszámgépek I-II, Műszaki Könyvkiadó, 1955 [8.] Mátyási Gyula: Számítógéppel támogatott technológiák, Műszaki Kiadó, 2009 [9.] Dr. Takács György: Forgácsoló szerszámgépek, Miskolci Egyetem, https://dtk.tankonyvtar.hu/xmlui/bitstream/handle/123456789/7513/G3_03_forgacsolo_szerszamegek.pdf [10.] Dr. Takács György: Gyártóeszközök módszeres tervezése, Miskolci Egyetem, https://dtk.tankonyvtar.hu/xmlui/bitstream/handle/123456789/7522/G3_04_gyartoeszkozok_modszeres_tervezese.pdf?sequence=1&isAllowed=y					
Ajánlott irodalom:					
[1.] Horváth Mátyás-Markos Sándor Gépgyártástechnológia: Műszaki Egyetemi jegyzet, 1997 [2.] Bronstein Szemengyajev: Matematikai kézikönyv, Typotex, 2002, valamint egyéb segédletek saját kézzel írott jegyzetek [1] Görög Mihály: Bevezetés a projektmenedzsmentbe, Budapesti Gazdaságtudományi Egyetem. 4. átdolg. kiad. Budapest, 2001, Aula [2] Dr. Garaj Erika: Projektmenedzsment, EDUTUS Főiskola, Eduweb Multimédia Zrt., 2012, elérhető: 2010-0017_35_projektmenedzsment.pdf (tankonyvtar.hu)					

[3.] Dr. Patkó Gyula: Szerszámgépek elmélete, Miskolci Egyetem, https://dtk.tankonyvtar.hu/xmlui/bitstream/handle/123456789/7518/G3_09_szerszamgepek_elmelete.pdf?sequence=1 [4.] Mozsolics András: Villanymotorok a gyakorlatban, tanulási útmutató, https://docplayer.hu/275055-Tanulasi-utmutato-villanymotorok-a-gyakorlatban-keszitette-mozsolics-andras.html	
A tantárgy minőségbiztosítási módszerei:	
Valamennyi - jelen dokumentumban nem szabályozott - kérdésben az Óbudai Egyetem Tanulmányi és Vizsgaszabályzata, valamint Tanulmányi Ügyrendjének rendelkezései az irányadók.	
Kelt: Budapest,	
2026. 06. 04.	
tantárgyfelelős oktató Magyarkúti József	